CASO DE SUCESSO

LUBRIFICANTE SINTÉTICO ROCOL® FOODLUBE HOT CHAIN 220

PRODUTO

ROCOL® FOODLUBE HOT CHAIN 220

CLIENTE, PLANTA, CIDADE

Indústria segmento de embalagens, especializada em fabricação de embalagens para bebidas.

DETALHES DA APLICAÇÃO E PROBLEMAS

Cliente com necessidade de lubrificação em correntes pinadas de transporte de latas de alumínio. O equipamento estava sendo lubrificado anteriormente com óleo que deixava resíduos e sem aprovação NSF H-1, exigido para o segmento alimentício.

PRODUTOS RECOMENDADOS E DADOS

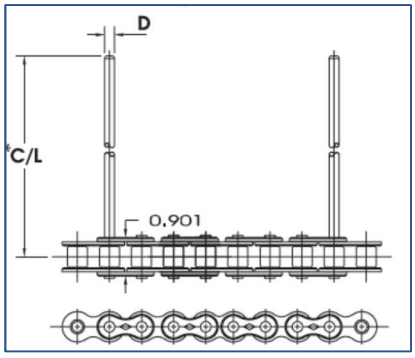
Lubrificante sintético **ROCOL® FOODLUBE HOT CHAIN 220.**

BENEFÍCIOS / REDUÇÃO DE CUSTO

Com a aplicação do ROCOL® FOODLUBE HOT CHAIN 220, um lubrificante sintético, desenvolvido especialmente para o segmento alimentício, com certificação NSF H-1. As principais indicações são aplicação em correntes e transportadores, operando em altas temperaturas. Os benefícios foram redução de resíduos, diminuição da reprovação de latas por falhas na película de verniz e ter um produto certificado pela NSF.

FEEDBACK DO CLIENTE

Com o produto recomendado, o cliente conseguiu atender as exigências do cliente final, que solicitava utilização de lubrificante certificado pela NSF H-1, além de reduzir descarte de produto por reprovação do departamento da qualidade.



Equipamentos que sofreram o processo de lubrificação (correntes e transportadoras)