

CASO DE SUCESSO**ÓLEO SINTÉTICO****ROCOL® FOODLUBE HI-POWER 100****PRODUTO**

ROCOL® FOODLUBE HI-POWER 100

CLIENTE, PLANTA, CIDADE

Indústria do segmento alimentício.

DETALHES DA APLICAÇÃO E PROBLEMAS

Cliente com necessidade de lubrificação das bombas de vácuo do processo de embalagem e selagem de alimentos embutidos. O processo de manutenção preventiva era realizado nos equipamentos mensalmente, incluindo a troca do óleo.

PRODUTOS RECOMENDADOS E DADOS

Graxa **ROCOL® FOODLUBE HI-POWER 100**.

BENEFÍCIOS / REDUÇÃO DE CUSTO

O produto indicado foi o Rocol® Foodlube Hi-Power 100, um óleo sintético de alto desempenho, desenvolvido para lubrificação de sistemas hidráulicos de máquinas e compressores de ar comprimido. A classificação do produto é "foodgrade", com registro na NSF H1, para aplicação em processos onde possa ocorrer um eventual contato com alimentos e ou que necessitem desta característica.

A indicação de lubrificação foi a cada oito meses nas bombas de vácuo, com o óleo sintético Rocol® Foodlube Hi-Power 100, no qual proporcionou para o cliente, aumento de vida útil dos componentes das máquinas, além da redução de custo de mão-de-obra.

FEEDBACK DO CLIENTE

Com o produto recomendado, o cliente aumentou a produtividade no processo de manutenção preventiva, redução da mão-de-obra, com performance superior relativa ao produto utilizado anteriormente. Além disso, proporcionou maior vida útil das peças das máquinas.



Bombas de vácuo utilizadas pelo cliente

www.itwchem.com.br

Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 – CEP 06816-050 – Embu das Artes – SP
Contato: (11) 4785.26.00